

WILLIAMS
SENSE



A+++

Висока енергийна ефективност A+++



Вертикален отоплителен поток

180°

180° въздушен дефлектор



Модел			Williams SENSE 09	Williams SENSE 12	Williams SENSE 18
Тип			Стенни климатици	Стенни климатици	Стенни климатици
Технология			Инвертор	Инвертор	Инвертор
Серия			Sence	Sence	Sence
Вътрешно тяло			WSXT-09HRFN8	WSXT-12HRFN8	WSXT-18HRFN8
Външно тяло			WSOU-09HFN8	WSOU-12HFN8	WSOU-18HFN8
Захранване		V/ø/Hz	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50
Капацитет		BTU	9 000 BTU	12 000 BTU	18 000 BTU
Мощност	охлаждане	kW	2,6	3,5	5,3
	отопление	kW	2,5	2,5	4,1
Консумация	охлаждане/отопление	kW	0.60/0.62	0.90/0.95	1.60/1.68
	SEER (сезонна ефективност на охлаждане)		8.8	8.5	6.3
SCOP (сезонна ефективност на отопление -7°C)			4.6	4.6	4.1
Енергиен клас	охлаждане		A+++	A+++	A++
	отопление (-7°C)		A++	A++	A+
Работен ток	охлаждане	A	2.6(0.4-5.5)	3.91(0.6-7.2)	7(0.6-10)
	отопление		2.7(0.4-5.7)	4.13(0.5-6.5)	7.3(0.95-10.2)
Звуково налягане	вътрешно тяло	dB(A)	40/32.5/21.5	40/32.5/21.5/19	41.5/36.5/33.5/19
	външно тяло	dB(A)	53.5	53.5	54.5
Звукова мощност	вътрешно тяло	dB(A)	53	53	54
	външно тяло	dB(A)	58	62	63
Въздушен поток	вътрешно/външно тяло - охлаждане	m3/h	700/515/425	700/515/425	750/530/430
Размери ШxВxД	вътрешно тяло	мм	920x321x211	920x321x211	920x211x321
	външно тяло	мм	765x303x555	765x303x555	805x330x554
Тегло	вътрешно тяло	кг	11.3	11.3	11.3
	външно тяло	кг	26.4	26.4	33.5
Тръбни връзки	течност / газ	мм	φ 6.35 / φ 9.52	φ 6.35 / φ 9.52	φ 6.35 / φ 12.7
Максимална дължина на тръбите		м	25	25	30
Максимална денивелация		м	10	10	20
Работен диапазон (°C)	охлаждане	°C	-15 ~ 50	-15 ~ 50	-15 ~ 50
	отопление	°C	-25 ~ 24	-25 ~ 24	-25 ~ 24
Фреон			R32	R32	R32
Гаранция			36 месеца	36 месеца	36 месеца